(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 17. Oktober 2002 (17.10.2002)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/081843 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: 15/02

E04F 15/04,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT02/00102

(22) Internationales Anmeldedatum:

4. April 2002 (04.04.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

A 555/2001

5. April 2001 (05.04.2001) A

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): M. KAINDL [AT/AT]; Walser Weg 12, A-5071 Wals, Salzburg (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KNAUSEDER, Franz [AT/AT]; Walser Weg 12, A-5071 Wals, Salzburg (AT).

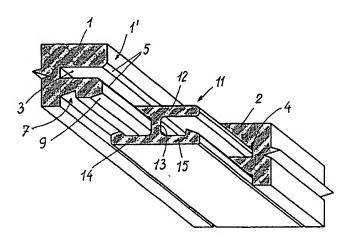
(74) Anwälte: ITZE, Peter usw.; Amerlingstrasse 8, A-1061 Wien (AT).

- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR JOINING FLAT, THIN MEMBERS THAT REST AGAINST ANOTHER

(54) Bezeichnung: ANORDNUNG ZUM VERBINDEN VON FLÄCHIGEN, ANEINANDER LIEGENDEN, DÜNNEN BAUTEILEN



(57) Abstract: The invention relates to a device for joining flat, relatively thin members that rest against one another along their narrow faces, whereby the members have slots, which are made in the narrow faces while running parallel to the surface and which have slot walls that are parallel to one another. The joining element is inserted, in the manner of an external spring, inside the slots of two adjacent members while spanning the gap between the members. To this end, the joining element (11) has, on its part (12) that can be inserted in the manner of an external spring, specifically in the longitudinal center on its side facing away from the visible surface of the members, a continuous web or a number of webs (13) that are aligned and preferably protrude at a right angle. Detent webs (14, 15) protrude from said web(s) and each have a detent projection (16, 17) that projects toward the external spring-like part (12), and on the undersurface of the member (1, 2) facing away from the visible surface thereof, detent slots (7, 8), which run parallel to the adjacent edge, are provided at a distance corresponding to the width of the detent webs (14, 15).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



1

TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, Cl, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

vor Ablauf der f\(\text{ir}\) \(\text{Anderungen der Anspr\(\text{uchen}\) beta eintreffentlichung wird wiederholt, falls \(\text{Anderungen eintreffen}\)

Erklärung gemäß Regel 4.17:

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Anordnung zum Verbinden von flächigen über ihre Schmalseite aneinanderliegenden relativ dünnen Bauteilen, wobei die Bauteile in den Schmalflächen parallel zur Oberfläche eingebrachte Nuten mit zueinander parallelen Nutwandungen aufweisen und das Verbindungselement in die Nuten zweier aneinanderliegender Bauteile den Spalt zwischen den Bauteilen überbrückend nach Art einer Fremdfeder eingesetzt ist. Hiebei weist das Verbindungselement (11) an seinem fremdfederarting einsetzbaren Teil (12) in der Längsmitte an seiner der Sichtfläche der Bauteile abgewandten Seite einen durchgehenden oder mehrere fluchtende, vorzugsweise rechtwinkelig abstehende Stege (13) auf, von welchem beidseits Raststege (14, 15) abstehen, die je einen zum fremd-federartigen Teil (12) ragenden Rastvorsprung (16, 17) aufweisen, und wobei an der der Sichtfläche des Bauteils (1, 2) abgewandten Unterfläche desselben in einem der Breite der Raststege (14, 15) entsprechenden Abstand parallel zur benachbarten Kante verlaufende Rastnuten (7, 8) vorgesehen sind.

10

15

20

25

30

PCT/AT02/00102

ANORDNUNG ZUM VERBINDEN VON FLÄCHIGEN, ANEINANDER LIEGENDEN, DÜNNEN BAU-TEILEN

Die Erfindung bezieht sich auf eine Anordnung zum Verbinden von flächigen über ihre Schmalseite aneinanderliegenden, relativ dünnen Bauteilen, wobei die Bauteile in den Schmalflächen parallel zur Oberfläche eingebrachte Nuten mit zueinander parallelen Nutwandungen aufweisen und das Verbindungselement in die Nuten zweier aneinanderliegender Bauteile die Trennfuge zwischen den Bauteilen überbrückend nach Art einer Fremdfeder eingesetzt ist.

Derartige Ausbildungen haben den Vorteil, daß alle Bauteile rundum gleich ausgebildet sind, d.h. daß nicht darauf zu achten ist, daß immer eine mit Nut versehene Wandung einer mit einer Feder versehenen Wandung gegenüberliegt, wobei solche Bauteile in der Fertigung zudem wesentlich einfacher sind. Es werden beim Verlegen dieser bekannten Ausbildung Fremdfedern eingesetzt, wobei der jeweils anzusetzende flächige Bauteil, ohne auf seine Randausbildung achten zu müssen, angesetzt werden kann. Diese bekannten Ausbildungen haben den Nachteil, daß beim Verlegen an jedem Plattenstoß zwei Leimungen vorzunehmen sind, da die Fremdfeder mit beiden Längskanten zu verankern ist, u.zw. einmal auf einem plattenförmigen Bauteil und mit der anderen Längskante im anderen Bauteil.

Um generell ein Leimen auf der Verlegestelle zu vermeiden, ist es bereits bekanntgeworden, Rastelemente im Bereich der Nut-Federverbindung derart anzuordnen, daß beim
Zusammenfügen der nebeneinander anzuordnenden flächigen Bauteile ein Einschnappen von
an der Feder vorgesehenen Vorsprüngen in entsprechenden Ausnehmunge der Nutenwandungen erfolgt. Bei diesen bekannten Ausbildungen ist allerdings, insbesondere bei solchen,
bei welchen die fächigen Verbindungselemente aus dem gleichen Material herausgeformt
sind wie die Platten selbst, ist allerdings zu beachten, daß die Nutenwangen so elastisch sein
müssen, daß die in Einschubrichtung vorderen Kanten der Nutwangen so weit voneinander
wegbewegbar sind, daß die auf der Feder vorgesehenen Vorsprünge zwischen den Vorderkanten der Nutwangen hindurchbewegt werden können, ohne daß es zu Beschädigungen
kommt. Bei aus Faserplatten gebildeten Bauteilen kann es nämlich dazu führen, daß bei
nicht ausreichender Qualität der Faserplatten ein Ausbrechen bzw. Wegbrechen der Nutwangen erfolgt, wodurch dieser Bauteil dann unbrauchbar wird. Dies ist insbesondere dann
der Fall, wenn beim Zusammenfügen der Schmalseiten der Bauteile aufgrund eines steilen

10

15

20

25

30

Anstieges der Vorsprünge erhebliche Kräfte auf die Nutwangen einwirken, wie dies z.B. bei der europäischen Patentanmeldung Veröffentl. Nr. 813 641 der Fall ist.

Es wurde weiters bereits bekannt, an der Rückseite der Paneele Rastelemente aus Fremdmaterial vorzusehen, wobei die Schmalseiten der Bauteile mit Abstufungen versehen sind, welche beim Einfügen der Platten ineinandergreifen. Es bildet damit jene Platte, an welcher das elastische Verriegelungselement angebracht ist, mit der Stufenwandung eine "Nut", in welche der Vorsprung der Stufe der benachbarten Platte nach Art einer "Feder" einfügbar ist. Jene Platte, an welcher die als "Feder" einzufügende Stufe vorgesehen ist, weist an der Rückseite eine Ausnehmung auf, in welche das Verriegelungselement des zusätzlichen, an der anderen Platte befestigten Verriegelungsorgans eingreift. Eine solche Ausbildung hat den Nachteil, daß insbesondere bei dünnen Platten nur wenig Material zum Festklammern des zusätzlichen Verriegelungsorgans vorhanden ist, wobei die Stufenflanken die Kräfte, die zum Wegbewegen des Verriegelungselementes beim Zusammenfügen der Platten erforderlich sind, aufnehmen muß. Es ist zwar im Zuge dieser Ausführung beschrieben, daß das anzufügende Bauelement mit seiner "Feder" voran in die "Nut" am anderen Bauteil eingeschwenkt wird, jedoch bedarf dies eines entsprechenden Spiels zwischen den etwa parallel zur Benutzungsoberfläche verlaufenden Stufenwandungen, da sonst das Einschwenken nicht möglich ist bzw. nur unter Wegschwenken des Verriegelungsorgans, was wieder erhebliche Kräfte auf die Abstufungen ausübt. Eine derartige Ausbildung geht z.B. aus WO 94/26999 hervor. Ein solches Spiel läßt aber in verlegtem Zustand eine begrenzte gegenseitige Bewegung zu, was insbesondere bei Fußböden nachteilig ist.

Weiters ist es bereits bekannt, an den Kanten der Bauteile aus Fremdmaterial bestehende Nut-Federverbindungen miteinzubauen, z.B. beim Formen einzugießen oder sonst in das Material einzubringen, um die beim Zusammenfügen auftretenden Spreizkräfte der Nut nicht vom Holzbasismaterial, sondern von einem elastischen Material aufnehmen zu können. Eine solche Ausbildung geht z.B. aus WO 94/01628 hervor, bei welcher Ausbildung zusätzlich noch die Feder entlang ihrer Längsmittelebene geschlitzt ist, um solcherart ein leichteres Zusammenfedern zu ermöglichen. Solche Ausbildungen sind fertigungstechnisch bei Bauteilen, die auf Basis von Holzwerkstoffen beruhen, nicht anwendbar, da dabei zu dünne Wandstärken entstehen können, was leicht zu Bruchgefahr beim Zusammenfügen und auch bei nicht ganz sachgemäßem Transport führen kann.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Anordnung der eingangs genannten Art zu schaffen, mit welcher einerseits eine sichere Verbindung zwischen den beiden anein-

anderliegenden Bauteilen erreichbar ist, jedoch die Bruchgefahr und die Gefahr eines Sichentfernens der Bauteile bei der Benutzung verhindert ist.

5

10

15

20

25

30

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß das Verbindungs-element an seinem fremdfederartig einsetzbaren Teil in der Längsmitte an seiner der Sicht-fläche der Bauteile abgewandten Seite einen durchgehenden oder mehrere fluchtende, vorzugsweise rechtwinkelig abstehende Stege aufweist, von welchem beidseits Raststege abstehen, die je einen zum fremdfederartigen Teil ragenden Rastvorsprung aufweisen, und wobei an der der Sichtfläche des Bauteils abgewandten Unterfläche desselben in einem der Breite der Raststege entsprechenden Abstand parallel zur benachbarten Kante verlaufende Rastnuten vorgesehen sind. Dadurch werden die mit den Bauteilen integral geformten bzw. in diese eingeformten Verbindungselemente nicht auf Biegung beansprucht, sondern lediglich auf Druck, da ein Verbiegen lediglich am Verbindungselement stattfindet, u.zw. zwischen dem fremdfederartig einsetzbaren Teil und den zugehörigen Raststegen, wogegen der zwischen diese beiden Teile des Verbindungselementes einzuftigende vorspringende Bereich des Bauelementes keinerlei Biegekräfte erfährt, da die Nutwandungen, welche den fremdfederartig einsetzbaren Teil aufweisen, zueinander parallel verlaufen und somit ein Verbiegen der Nutwangen der Bauteile vermieden ist.

Um einen sicheren Halt zwischen Verbindungselement und den zugehörigen Bauteilen zu erreichen, kann die vom Raststeg ausgehende Begrenzungsfläche des Rastvorsprunges unter einem Winkel gleich oder größer 85°, vorzugsweise 90° - 110°, geneigt sein, wobei die Gegenfläche der Rastnut die gleiche Neigung aufweist. Bei Winkeln größer als 90° wird zudem erreicht, daß beim Hineinbewegen des bzw. der Rastvorsprünge in die Rastnut bzw. Rastnuten ein Hineinziehen des zwischen den fremdfederartigen Teil des Verbindungselementes und den Raststeg eingreifenden Bereich des Bauteiles in das Verbindungselement erzielt wird. Dabei kann die der Sichtfläche abgewandte Nutwange um wenigstens etwa der halben Dicke des Steges kürzer sein als die der Sichtfläche benachbarte Nutwange, wodurch erreicht ist, daß z.B. für die Anwendung bei Böden ein sicheres Aneinanderliegen der an der Oberfläche anschließenden Bereiche der Schmalflächen und damit ein dichter Oberflächenabschluß erreicht wird. Um ein sanftes Aufgleiten der Rastvorsprünge auf den zugehörigen Teil des Bauteiles zu erreichen, kann die Neigung der Auflaufflächen der Rastvorsprünge und der Außenkante der zugehörigen Nutwange annähernd gleich sein. Zur Erzielung eines ebenen Untergrundes, kann das an der Unterseite des Bauelementes eingeformte Rastprofil um annähernd wenigstens die Dicke der Raststege

15

20

25

30

in die Unterseite versenkt sein, wodurch ein ebenflächiges Aufliegen des Bauelementes am zugehörigen Untergrund erzielt ist.

In der Zeichnung sind zwei Ausführungsbeispiele des Erfindungsgegenstandes dargestellt.

- Fig. 1 zeigt schaubildlich zwei mittels der erfindungsgemäßen Anordnung verbundene Bauelemente.
- Fig. 2 ist ein Schnitt durch zwei Platten im Verbindungsbereich während des Anfügens der zweite Platte.
- Fig. 3 gibt den Verbindungsbereich zweier Platten bei zu-sammengefügten Platten 10 wieder.
 - Fig. 4 zeigt einen Querschnitt durch eine zweite Aus-führungsvariante des Verbindungselements.

Mit 1 und 2 sind die beiden Bauteile bezeichnet, die über ihre Schmalstirnflächen 1', 2' aneinanderliegend zu verbinden sind. Die Bauteile 1, 2 weisen an ihren Schmalstirnflächen 1', 2' Nuten 3, 4 auf, deren Seitenflanken zueinander parallel verlaufen. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel verlaufen die Seitenflächen der Nuten 3, 4 auch parallel zur Oberseite der Bauteile 1, 2. Die Seitenwandungen der Nuten 3, 4 gehen in die Schmalstirnflächen 1', 2' über Abschrägungen 5 bzw. 6 über. An der Unterseite weisen die Bauteile 1, 2 Rastnuten 7, 8 auf, die mit Auflaufflächen 9, 10 versehen sind, welche von den Schmalstirnflächen 1', 2' ausgehend, schräg zur Unterseite der Bauteile 1, 2 verlaufend angeordnet sind und in die Rastnuten 7, 8 übergehen.

Für die Verbindung der Bauteile 1, 2 ist ein Verbindungselement 11 vorgesehen, das einen fremdfederartigen Teil 12 aufweist, der die Innenfuge zwischen den Bauteilen 1, 2 überbrückend in die Nuten 3, 4 einsetzbar ist. Die freien Längskanten des federartigen Teiles 12 sind, wie den Figuren entnehmbar, abgerundet oder abgeschrägt, um leichter entlang der Abschrägungen 5, 6 in die Nuten 3, 4 eingeführt zu werden. Die Dicke des fremdfederartigen Teiles 12 entspricht in etwa dem gegenseitigen Abstand der Seitenwandungen der Nuten 3, 4. Vom fremdfederartigen Teil 12 geht in vorliegendem Fall rechtwinkelig ein Verbindungssteg 13 aus, an dessen unterem Ende vorliegend etwa parallel zum fremdfederartigen Teil 12, Raststege 14, 15 abstehen. An diesen Raststegen sind zu dem fremdfederartigen Teil 12 hin vorspringend Rastsprünge 16, 17 vorgesehen, welche für das Einrasten in die Rastnuten 7, 8 ausgebildet sind. Die Rastvorsprünge weisen der Neigung der Auflaufflächen 9, 10 entsprechend geneigte Keilflächen auf, welche an ihrer Rückseite in Paß-

10

15

20

25

30

flächen 14', 15' übergehen, wobei in den Rastnuten Paßflächen 7', 8' vorgesehen sind, an welchen die Paßflächen 14', 15' der Rastvorsprünge zur Anlage gelangen. Durch das gegenseitige Abstützen der Paßflächen wird ein Verhaken des Verbindungselements mit den aneinanderliegenden Bauteilen 1 und 2 erreicht. Aufgrund der Neigung der Paßflächen 7', 8' bzw. 14', 15' wird erreicht, daß beim Hineinbewegen der Rastvorsprünge 14, 15 in die Rastnut 7, 8 das Verbindungselement 11 in die entsprechenden Bauteile hineingezogen wird, was in weiterer Folge bedeutet, daß die Bauteile gegeneinandergezogen und die Schmalstirnflächen 1', 2' aneinandergedrückt werden.

Bei der Ausführungsvariante gemäß Fig. 4 sind zusätzlich zu den bereits beschriebenen Details an den Raststege 14, 15 unmittelbar hinter den Paßflächen 14', 15' Hinterschneidungen 18, 19 vorgesehen, welche aufgrund der Vermindung der Wandstärke der Raststege einen geringeren Biegewiderstand der Raststege beim Einschieben ergeben. Auch ist damit ein allfälliges Lösen der Teile leichter möglich, da beim Auseinanderziehen der Bauteile 1 und 2 die Rastvorsprünge um den Bereich der Hinterschneidung der Raststege verschwenkt werden können, wodurch solcherart die Rastvorsprünge 16, 17 aus den Rastnuten 7, 8 herausbewegt werden können.

Wesentlich ist bei der vorliegenden Ausführung, daß die durch die Nuten 3, 4 gebildeten Nutflanken 3', 3" bzw. 4', 4" beim Einschieben des fremdfederartigen Teiles 12 nicht auf Biegung beansprucht werden, sondern die gesamte Biegekraft bzw. Auslenkbewegung der Rastvorsprünge wird am Verbindungselement 11 vorgenommen, u.zw. dadurch, daß die Auflauffläche der Rastvorsprünge 16, 17 an die zugehörigen Auflaufflächen 9, 10 der Nutflanken 3', 4' auflaufen und beim Einschieben die Auslenkung der Raststege ohne abrupten Kraftanstieg ermöglicht.

Je nach Wahl des Materials der Verbindungselemente 11 kann die Haltekraft gesteuert werden, u.zw. einerseits dahingehend, daß ein festes Einrasten und sicheres Ineinanderziehen der einzelnen Teile erzielt ist, wobei zudem auch ein Lösen der Teile voneinander wieder ermöglicht werden kann. Ein derartiges Lösen kann einerseits durch die Wahl der Neigung der Paßflächen 7', 8' bzw. 14', 15' erreicht werden, bzw. verhindert werden, wenn die Winkel kleiner als 90° sind. Dann kommt es nämlich zu einem Verhaken der beiden Teile untereinander, wobei bei Kräften, die in Richtung eines Auseinanderziehens der Teile wirken, aufgrund der gegenläufigen Neigung der Rastvorsprung in die zugehörige Rastnut hineingezogen wird.

10

15

20

25

30

Es könnte in nicht dargestellter Weise das Verbindungselement zwei- oder mehrteilig ausgebildet sein, u.zw. dahingehend, daß an den fremdfederartigen Teil 12 bzw. an den Steg 13 die Raststege als gesonderte Elemente angesetzt sind, was den Vorteil hätte, daß aufgrund der Wahl unterschiedlicher Materialien einerseits eine starre fremdfederartige Führung im Bereich des fremdfederartigen Teiles 12 und der Nuten 3, 4 erzielt ist, hingegen im Bereich der Raststege ein Material hoher Elastizität und Formbeständigkeit, z.B. ein Federstahl od.dgl., eingesetzt werden kann, der dem Zusammenfügen einen sehr geringen Widerstand entgegensetzt. Auch kann die Wandstärke des Federstahls niedriger sein als die Wandstärke z.B. des fremdfederartigen Verbindungssteges 12.

Wie aus vorliegender Zeichnung ersichtlich, ist die untere Nutflanke 3' bzw. 4' geringfügig kürzer als die obere Flanke 3', 4', was dadurch bedingt ist, daß die Stirnseitenflächen 1', 2' satt aneinanderliegen müssen, um ein dichtes Aneinanderlegen der Bauteile zu erreichen. Im Bereich der unteren Nutflanken 3", 4" ist jedoch der Steg 13 vorgesehen, sodaß diese Nutenflanken um die halbe Dicke des Steges 13 kürzer ausgebildet werden. Damit wird ein Anliegen der Stirnflächen der Nutflanken 3", 4" an den Seitenflächen des Steges 13, 14 sichergestellt, was eine äußerst stabile Verbindung ergibt.

Weiters ist in der Zeichnung eine an der Rückseite der Bauteile 1, 2 versenkte Ausbildung wiedergegeben, jedoch kann bei Verwendung einer entsprechend nachgiebigen Unterlagsplatte auf das Einsenken verzichtet werden, wodurch eine geringere Schwächung der unteren Nutflanke 3", 4" erzielt ist.

Nachstehend sollen die Merkmale und Vorteile des Erfindungsgegenstandes zusammengefaßt nochmals dargelegt werden:

- a) Es können alle bestehenden Fertigungszylinder beibehalten werden, da durch die Fräsungen keinerlei Geometrieänderungen an der Oberseite der Bauteile hervorgerufen werden,
- b) Als Verbindungselement wird ein einfaches Doppelprofil verwendet, das aus PVC oder Aluminium oder ähnlichen Materialien gefertigt sein kann, und in einfacher Weise durch Strangpressen hergestellt sein kann.
- c) Der Einrastvorgang erfolgt nur durch die Rückstellkraft des Verbindungsprofils und ist von der Querzugfestigkeit der Trägerplatte unabhängig.
- d) Durch die Höhe des Rastvorsprunges, der Wandstärke des Raststeges und durch die Materialwahl kann die Festigkeit der Verbindung beeinflußt werden.

10

15

20

25

- e) Durch die Neigung der Paßflächen am Rastvorsprung und auch an der Rastnut kann das selbsttätige Schließen der Trennfuge zwischen den beiden Bauteilen und auch zusätzlich die Festigkeit der Verbindung gesteuert werden.
- f) Das Verbindungselement kann an einer Längs- und einer Querseite bei der Produktion bereits vormontiert werden, u.zw. durch einfaches Eindrücken mit einer entsprechenden Vorrichtung, was das Verlegen erleichtert.
- g) Die Bauteile haben auf allen vier Seiten dasselbe Profil, wodurch eine einfache Herstellung der Bauteile erzielt ist, ohne daß kompliziert geformte Fräser eingesetzt werden müssen.
- h) Die Bündigkeit der Bauteile wird durch den fremdfederartigen Teil des Verbindungselementes hergestellt.
- i) Die Nuten für die Aufnahme des fremdfederartigen Teiles gehen im rechten Winkel von den Schmalseitenflächen und damit parallel zu den Oberflächen der Bauelemente 1, 2 ab, wodurch ein genaues Zusammenfügen erreicht ist.
- j) Die Rastnuten für die Rastvorsprünge sind an der Unterseite der Bauteile angebracht und daher relativ leicht und einfach zu fräsen und auch zu kontrollieren.
- k) Die Verbindungselemente können auf vier Spindeln gefräst werden.
- Da an den Bauteilen keine Federn angefräst werden, können zum Formatiere entsprechend breite Fräser verwendet werden, die in der Höhe entsprechend oft verstellt werden können.

Die Dicke der Bauteile kann den jeweiligen Gegebenheiten bzw. der Art der beiden Bauteile entsprechend variiert werden, wobei bei Laminatfußböden aufgrund der geringeren Belastung MDF-Platten, also mitteldichte Faserplatten, eingesetzt werden können. Bei derartigen Platten ist allerdings günstig, als untere Nutwange wenigstens eine Dicke von 2,4 mm vorzusehen, was entweder dadurch erreicht werden kann, daß die Gesamtdicke der Bauteile bzw. der Laminatfußbodenplatte erhöht wird, etwa auf 8 mm, oder aber daß, wie schon angeführt, die Ausbildung der Rastnuten so gewählt wird, daß die Raststege nicht in die Plattenebene versenkt werden.

10

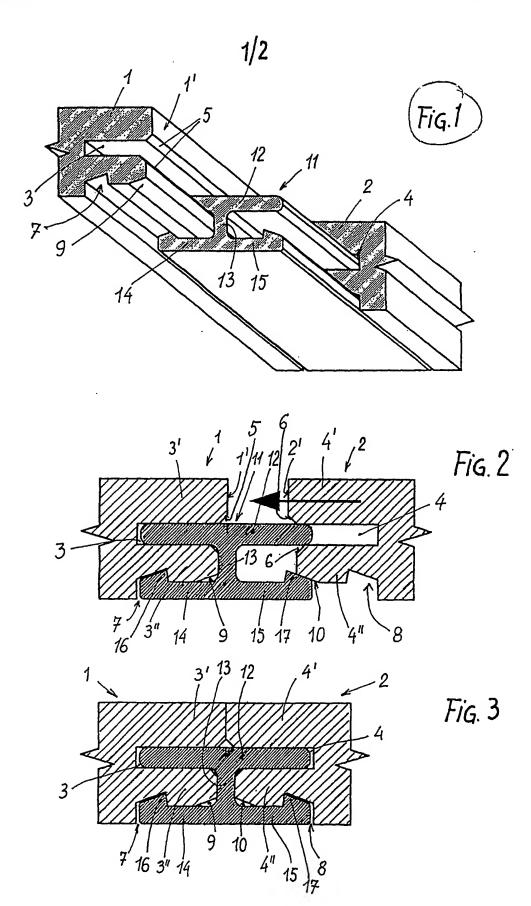
15

20

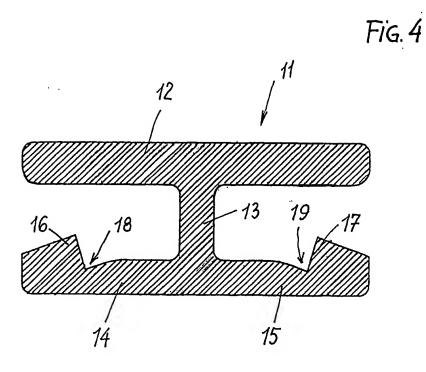
PATENTANSPRÜCHE

- 1. Anordnung zum Verbinden von flächigen über ihre Schmalseite aneinanderliegenden relativ dünnen Bauteilen, wobei die Bauteile in den Schmalflächen parallel zur Oberfläche eingebrachte Nuten mit zueinander parallelen Nutwandungen aufweisen und das Verbindungselement in die Nuten zweier aneinanderliegender Bauteile den Spalt zwischen den Bauteilen überbrückend nach Art einer Fremdfeder eingesetzt ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Verbindungselement (11) an seinem fremdfederartig einsetzbaren Teil (12) in der Längsmitte an seiner der Sichtfläche der Bauteile abgewandten Seite einen durchgehenden oder mehrere fluchtende, vorzugsweise rechtwinkelig abstehende Stege (13) aufweist, von welchem beidseits Raststege (14, 15) abstehen, die je einen zum fremdfederartigen Teil (12) ragenden Rastvorsprung (16, 17) aufweisen, und wobei an der der Sichtfläche des Bauteils (1, 2) abgewandten Unterfläche desselben in einem der Breite der Raststege (14, 15) entsprechenden Abstand parallel zur benachbarten Kante verlaufende Rastnuten (7, 8) vorgesehen sind.
- 2. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die vom Raststeg (14, 15) ausgehende Paßfläche (14', 15') des Rastvorsprungs (16, 17) unter einem Winkel gleich oder größer 85°, vorzugsweise 90° 110°, geneigt ist, wobei die Gegenfläche (7', 8') der Rastnut (7, 8) die gleiche Neigung aufweist.
- 3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die der Sichtfläche abgewandte Nutwange (3", 4") um wenigstens etwa der halben Dicke des Steges (13) kürzer ist als die der Sichtfläche benachbarte Nutwange (3', 4').
- Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die
 Seitenerstreckung des fremdfederartigen Teiles (12) und die der Raststege (14, 15) etwa
 gleich sind.
 - 5. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Neigung der Auflaufflächen der Rastvorsprünge (14, 15) und die der Auflaufflächen (9, 10) der Außenkante der zugehörigen Nutwange (3", 4") annähernd gleich ist.
- 6. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die an der Unterseite des Bauelements (1, 2) eingeformte Rastnut (7, 8) um annähernd wenigstens die Dicke der Raststege (14, 15) in die Unterseite versenkt ist.

WO 02/081843 PCT/AT02/00102



2/2



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation No PCT/AT 02/00102

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 E04F15/04 E04F15/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

 $\begin{array}{ll} \mbox{Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)} \\ \mbox{IPC 7} & \mbox{E04F} \end{array}$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUME	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Χ	SE 8 202 375 A (IKEA SVENSKA AB) 16 October 1983 (1983-10-16) page 3, line 23 -page 5, line 16; figures	1-3,5
Υ	1-3	4
Х	DE 86 04 004 U (BALSAM SPORTSTÄTTENBAU GMBH & CO) 30 April 1986 (1986-04-30) page 6, line 1 -page 8, line 10; figures 1-3	1-3,6
X	WO 00 20706 A (OLOFSSON OLA ;MAARTENSSON GOERAN (SE); PERSTORP FLOORING AB (SE)) 13 April 2000 (2000-04-13) page 5, line 12 -page 6, line 19; figures 1A-1C	1,2,6

X Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	 "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search	Date of malling of the international search report
1 August 2002	08/08/2002
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Ayiter, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation Application No
PCT/AT 02/00102

.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Relevant to claim No.
ategory * Citation of document, with Indication, where appropriate, of the relevant passages	Tiblevalle to delite 140.
GB 2 124 672 A (SANT PAUL TISLEY) 22 February 1984 (1984-02-22) page 1, line 117 -page 2, line 25; figures	4
1,2	1
`	İ
	· ·
	1
į	ľ
)	1
,	
	1
	}

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internation No PCT/AT 02/00102

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
SE 8202375	Α	16-10-1983	NONE		
DE 8604004	U	30-04-1986	DE	8604004 U1	30-04-1986
WO 0020706	Α	13-04-2000	SE	514645 C2	26-03-2001
0020,00	• •		SE	515789 C2	08-10-2001
			SE	513189 C2	24-07-2000
			ΑŪ	1193600 A	26-04-2000
			AU	1302400 A	26-04-2000
			BR	9914349 A	26-06-2001
			BR	9915906 A	21-08-2001
			CN	1328612 T	26-12-2001
			CN	1331774 T	16-01-2002
			EP	1119670 A1	01-08-2001
			EP	1119671 A1	01-08-2001
			SE	9803379 A	07-04-2000
•			WO	0020705 A1	13-04-2000
			WO	0020706 A1	13-04-2000
			SE	9902883 A	07-04-2000
•			AU	6493099 A	29-08-2000
		•	BR	9917057 A	27-11-2001
			CN	1334893 T	06-02-2002
			CZ	20012848 A3	13-02-2002
			EP	1159497 A1	05-12-2001
			SE	9900432 A	11-08-2000
			WO	· 0047841 A1	17-08-2000
			TR	200102258 T2	21-12-2001
GB 2124672	A	22-02-1984	NONE		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/AT 02/00102

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 E04F15/04 E04F15/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchlerter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) $IPK \ 7 \quad E04F$

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr, Anspruch Nr.
X	SE 8 202 375 A (IKEA SVENSKA AB) 16. Oktober 1983 (1983-10-16) Seite 3, Zeile 23 -Seite 5, Zeile 16;	1-3,5
Υ	Abbildungen 1-3	4
X	DE 86 04 004 U (BALSAM SPORTSTÄTTENBAU GMBH & CO) 30. April 1986 (1986-04-30) Seite 6, Zeile 1 -Seite 8, Zeile 10; Abbildungen 1-3	1-3,6
X	WO 00 20706 A (OLOFSSON OLA ;MAARTENSSON GOERAN (SE); PERSTORP FLOORING AB (SE)) 13. April 2000 (2000-04-13) Seite 5, Zeile 12 -Seite 6, Zeile 19; Abbildungen 1A-1C	1,2,6

Weltere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	χ Siehe Anhang Patentfamille
Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: 'A' Veröffentlichung, die den altgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist 'E' älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist 'L' Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) 'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	kann nicht als auf erfinderischer Täligkeit berühend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit eher oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kalegorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
1. August 2002	08/08/2002
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevolimächtigter Bediensteter
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3018	Ayiter, J

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internales Aktenzeichen
PCT/AT 02/00102

C.(Fortsetzu	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Υ	GB 2 124 672 A (SANT PAUL TISLEY) 22. Februar 1984 (1984-02-22) Seite 1, Zeile 117 -Seite 2, Zeile 25; Abbildungen 1,2	4
A	GB 2 124 672 A (SAMT PAUL TISLEY) 22. Februar 1984 (1984-02-22) Seite 1, Zeile 117 -Seite 2, Zeile 25; Abbildungen 1,2	1

. INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichunge $\overline{\mathbf{n}}$, die zur selben Patentfamilie gehören

Intermediales Aktenzeichen
PCT/AT 02/00102

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
SE 8202375	Α	16-10-1983	KEINE		
DE 8604004	U	30-04-1986	DE	8604004 U1	30-04-1986
WO 0020706	Α	13-04-2000	SE	514645 C2	26-03-2001
			SE	515789 C2	08-10-2001
			SE	513189 C2	24-07-2000
			ΑU	1193600 A	26-04-2000
			AU	1302400 A	26-04-2000
			BR	9914349 A	26-06-2001
			BR	9915906 A	21-08-2001
			CN	1328612 T	26-12-2001
			CN	1331774 T	16-01-2002
			EP	1119670 A1	01-08-2001
			EP	1119671 A1	01-08-2001
			ŞE	9803379 A	07-04-2000
			WO	0020705 A1	13-04-2000
		•	WO	0020706 A1	13-04-2000
			SE	9902883 A	07-04-2000
			AU	6493099 A	29-08-2000
			BR	9917057 A	27-11-2001
			CN	1334893 T	06-02-2002
			CZ	20012848 A3	13-02-2002
			EP	1159497 A1	05-12-2001
			SE	9900432 A	11-08-2000
			WO	0047841 A1	17-08-2000
			TR	200102258 T2	21-12-2001
GB 2124672	Α	22-02-1984	KEINE		